



मिनी स्प्रिंकलर



18-19, Dilshad Garden, G T Road, New Delhi-110095, (INDIA) Tel. : +91-11-43099800-01-02, 22583027, Fax : +91-11-22121035, 43099807

Website : www.automatworld.com : E-mail : contactus@automatworld.com

<https://www.facebook.com/automatindustries> <https://twitter.com/automat2014>

<https://www.youtube.com/automatindustries>

सिस्टम स्थापना नियमावली

विषय सूची

1. मिनी स्प्रिंकलर	1
2. लगाने का तरीका	2
3. सिस्टम खोलने का तरीका	7
4. विचार निवारण	8
5. मिनी स्प्रिंकलर का प्रयोग	10
6. कम्प्रेशन फिल्टरिंग	11
7. बेन्दूटी इंजेक्टर	12
8. एयर रिलीज़ वाला	13
9. प्लास्टिक फिल्टर	14

मिनी स्प्रिंकलर



उपयोग

- पाला पड़ने पर 0° से -3°C बचाव के लिये उपयोगी है।
- ऊष्ण मौसम की परिस्थितियों में ठंडी आर्द्ध परिस्थितियाँ बनाने में उपयोगी है।

सिस्टम की संकल्पना, सिद्धांत व लाभ

- एकसार नमी व हल्कि सिंचाई के कारण मिट्टी में हवा व पानी की उचित मात्रा बनाए रखता है।
- पपड़ी ना पड़ने के कारण एकसार अंकुरण।
- भूमि संरक्षण एवं भूमि कटाव नहीं होता।
- फव्वारों की बीच की दूरी 10 मीटर से 12 मीटर तक।
- पाला पड़ने पर फसल के बचाव में उपयोगी।
- सिस्टम के द्वारा एकसार खाद दे पाने की सुविधा।
- विभिन्न फसलों के अनुकूल होने के कारण सिस्टम वर्ष में दो से तीन बार उपयोग कर सकते हैं।
- सरल कार्यविधि एवं रखरखाव के कारण श्रम की बचत।
- शीघ्र एवं सरलता से सिस्टम लगा पाना संभव।
- छोटे सिंचाई अंतर एवं सूक्ष्म जल कणिकाओं के सिंचाई के कारण आर्द्ध जलवायु निर्माण एवं ठंडा प्रभाव उत्पन्न करता है।
- कम दबाव पर चलने के कारण पर्याप्त हॉर्स पावर में 50% तक कमी संभव।
- लंबे समय तक चलने वाला प्लास्टिक पद्धार्थ होने के कारण एवं कम पानी की आवश्यकता के कारण मूल्य बचत संभव।
- पर्यावरण संरक्षण : उपयुक्त सिंचाई व प्रबंधन के द्वारा खाद इत्यादि जड़ों के द्वारा भू-जल में मिश्रण होने से बचाव संभव हो पाता है।

लगाने का तरीका

सिस्टम लगाते समय निम्न सावधानियाँ बरतें:-

सिस्टम लगाते समय सही औजारों का इस्तेमाल करें। जैसे कि :

स्प्रिंकलर को एग्री कनेक्टर में कसने के लिये प्लास्टिक रिंच/पाने का प्रयोग करें। (चित्र को देखें)



8 मी.मी. जी.आई. छड़ को प्लास्टिक/रबड़ के हथोड़े से ही एग्री कनेक्टर में ठोकें। (चित्र को देखें)



लेटरल में फीमेल कनेक्टर लगाने के लिये पंच और पुशर का प्रयोग करें। (चित्र को देखें)



अगर कोई अन्य औजार ईस्तेमाल करते हैं, तो लेटरल में रिसाव की संभावना हो सकती है।

अगर लोहे के हथोड़े का प्रयोग करेंगे तो उससे एग्री कनेक्टर के टूटने की संभावना रहेगी।

अगर स्प्रिंकलर को लोहे के पाने (रेच) से करेंगे तो चूड़ी खराब होने की संभावना हो सकती है।

लेटरल को खेत में खोलकर सीधी बिछा दे और फिमेल कनेक्टर के लिये पन्चिंग सुबह के समय या शाम के समय करें। पन्चिंग करते समय ध्यान दें कि पंच एक ही दिशा में हो। अगर पंच अलग दिशाओं में होते हैं, तो एग्री स्टैंड की ट्र्यूब में मोड़ आने की संभावना रहती है, और जिसके कारण स्प्रिंकलर में से पानी का छिड़काव बराबर नहीं रहता। (चित्र को देखें)



एग्री स्टैंड की छड़ की स्थिरता के लिये उसे 1 फूट या उससे ज्यादा जमीन में गाढ़ें। अगर लगाते वक्त जमीन सख्त हो तो पहली सिंचाई के बाद उसे जमीन में अच्छी तरह गाढ़ें। अन्यथा रोड जमीन में ढीली रहने के कारण सिंचाई के वक्त टेढ़ी हो सकती है, और स्प्रिंकलर से सिंचाई का वितरण खराब हो जायेगा।

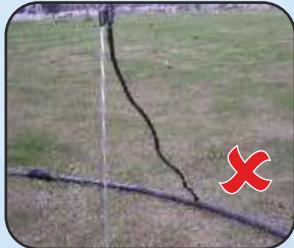


मेल और फिमेल कनैक्टर लॉक करने के लिये मेल कनैक्टर के उपर से ट्र्यूब को मोड़कर हाथ की हथेली के जोर से दबाएँ।

एग्री स्टैंड की ट्र्यूब के मेल कनेक्टर को फिमेल कनेक्टर (जिसे लेटरल में पंच करके लगाया जाता है) को सावधानी से अंदर दबायें। दबाते वक्त विलक की आवाज आनी चाहिए।



रोड की लेटरल से दूरी 1 फूट से ज्यादा न रखें जिससे कि ट्रूब में तनाव न रहे।



लेटरल के आखिरी सिरे पर कम्प्रेशन एंड केप, लाईन की फलशिंग करने के बाद ही लगाये।



लेटरल से लेटरल और लेटरल को मेल लाईन से जोड़ने के लिये अच्छी क्वालिटी की कम्प्रेशन फिटिंग का प्रयोग करें।
(चित्र देखें)

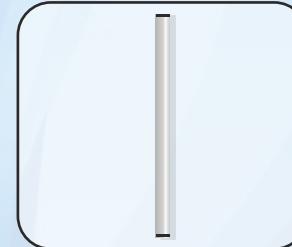


कम्प्रेशन फिटिंग को लगाते वक्त उसके 'O' रिंग और ग्रिपर को ध्यानपूर्वक तरीके से लगायें।



कृप्या ध्यान दें - ऑटोमेट कम्प्रेशन फिटिंग्स बेहतर है अन्य पुश फिटिंग से - अधिक जानकारी के लिये पृष्ठ संख्या 10 देखें।

ऊँची फसल के संदर्भ में स्प्रिंकलर को ऊँचा करने के लिये एक पीवीसी पाईप या ASTM पाईप ($\frac{1}{2}$ " व्यास) के निप्पल को एगी कनेक्टर में लगायें और उपर वाले सिरे में $\frac{1}{2}$ " व्यास का सौकेट कस के स्प्रिंकलर को कस दें। निप्पल का साईज फसल की ऊँचाई के हिसाब से रखा जा सकता है। (चित्र को देखें)



$\frac{1}{2}$ " ए एस टी एम पाईप

सिस्टम लगाने के पश्चात् स्प्रिंकलर पर प्रैशर की जाँच अनिवार्य है। प्रैशर जाँचने के लिये आखिरी लेटरल के आखिरी स्प्रिंकलर पर जाँच करें। प्रैशर गेज (चित्र) अच्छे पानी के वितरण के लिये इस आखिरी स्प्रिंकलर पर 1.5 किग्रा/सेमी² का प्रैशर होना जरूरी है। इससे कम प्रैशर पर पानी का वितरण ठीक प्रकार से नहीं होगा जिसका असर फसल पर पड़ सकता है।



प्रैशर गेज

अगर स्प्रिंकलर का प्रैशर 1.5 किग्रा/सेमी² से कम है तो सिस्टम में स्प्रिंकलर कम खोले जिससे कि प्रैशर बढ़ जाये। 1.5 किग्रा/सेमी² से ज्यादा प्रैशर स्प्रिंकलर के लिये फायदेमंद है और उसका कोई नुकसान नहीं, इससे पानी का वितरण और अच्छा होगा।

स्प्रिंकलर सिस्टम के हेड यूनिट पर खाद के वितरण के लिये वेन्चूरी का प्रयोग करें और सिस्टम के सुचारू रूप से चलने के लिये एयर तथा वेक्यूम रिलीफ वाल्व का प्रयोग करें। (चित्र को देखें)



$\frac{3}{4}$ " वेन्चूरी*

* वेन्चूरी लगाने का तरीका पृष्ठ संख्या 12 पर देखें

अगर मैन लाईन 400 मीटर से ज्यादा लंबी है तो हर 400 मीटर पर एक एयर तथा वेक्यूम रिलीज का प्रयोग अनिवार्य है।

अगर मैन लाईन किसी सड़क के पार जा रही है तो उसके दोनों तरफ एयर तथा वेक्यूम रिलीज का प्रयोग करें।

अगर खेत में स्तर बहुत ऊँचा है और वहाँ से मैन लाईन गुजरती है तो सबसे ऊँचे स्तर वाले स्थान पर एयर तथा वेक्यूम रिलीज का प्रयोग करें।



1½" एयर व वेक्यूम रिलीफ वाल्व

कृप्या ध्यान दें - ऑटोमेट एयर रिलीज वाल्व लगाने से सिस्टम की कार्यप्रणाली बेहतर होती है - अधिक जानकारी के लिये पृष्ठ संख्या 13 देखें।

अगर पम्प के पानी में बालू/रेत आती है तो उस स्थिति में पम्प के डिलिवरी के तुरंत बाद हाईड्रो साईक्लोन फिल्टर लगायें और मैन वाल्व और वेन्चूरी के बाद स्क्रीन फिल्टर का प्रयोग करें। स्क्रीन फिल्टर की जाली का साईज़ 80 मेश का हो। ज्यादा मेश की जाली से फिल्टर को जल्दी साफ करने की जरूरत पड़ सकती है।



कृप्या ध्यान दें - ऑटोमेट फिल्टर विभिन्न साईज में उपलब्ध है - अधिक जानकारी के लिये पृष्ठ संख्या 14 देखें।

* * *

सिस्टम को खोलने का तरीका

सिस्टम को फसल के दौरान या बाद में बाहर निकालते वक्त की विधि तथा सावधानियाँ :-

एग्री स्टैंड को लेटरल से अलग करने के लिये मेल और फिमेल कनैक्टर के बीच "U" टाईप (चित्र) की पत्ती का प्रयोग करें। ट्र्यूब को जोर लगाकर न निकालें, अन्यथा फिमेल कनैक्टर लेटरल से बाहर निकल सकता है और उसको दुबारा उसी स्थान पर लगाने से रिसाव की संभावना रहती है।



एग्री स्टैंड (स्प्रिंकलर के समेत) 20-25 यूनिट का बंडल बनाकर उसे दो स्थानों (ऊपर और नीचे) से रस्सी से बाँधकर स्टोर रूम में रखें। अगर स्टोर रूम में चूहे/अन्य नुकसान करने वाले जंतु के आने की संभावना है तो बंडल को ऊँचे स्थान पर रखें।

लेटरल को ध्यानपूर्वक मैन लाईन पाईप से अलग करें। अलग करते समय कम्प्रेशन फिटिंग के 'o' रिंग तथा ग्रिप्पर का ध्यान रखें और इनको कैप लगाकर कम्प्रेशन फिटिंग में ही रहने दें।

लेटरल को गोलाई से बंडल बनाकर उसको तीन से चार जगह से रस्सी से बाँधकर रखें। अगर खेत में लेटरल अलग-अलग साईज़ की है तो उसको दुबारा लगाते समय उसकी पहचान के लिये उसके किसी एक सिरे पर पेंट से नम्बर दे दें।



कोशिश करें कि लेटरल के बंडल को ठीक जगह पर रखा जाये, जिससे उसे कोई जीव-जंतु या मशीन से नुकसान न पहुँचे। (चित्र देखें)

विघ्न निवारण

1) स्प्रिंकलर में पानी की मात्रा कम होना या न आना?

स्प्रिंकलर की नोजल में कचरा फँस जाने के कारण पानी की मात्रा कम हो सकती है। यदि कचरे का साईंज बड़ा हो तो पानी न के बराबर निकलता है। इसको साफ करने के लिये स्प्रिंकलर की नोजल को लास्टिक के पाने में बने खाँचे से खोलें और फँसे हुये कचरे को बाहर निकालकर उसे पुनः लगा दें। लगाने समय नोजल की विलक की आवाज आने पर ये सुनिश्चित हो जाता है कि नोजल ठीक प्रकार से लग गया है।



यदि स्प्रिंकलर की नोजल में कचरा नहीं है तो ट्यूब के कनैक्टर को फिमेल कनैक्टर से अलग करें और फिमेल कनैक्टर की जाँच करें। अगर उस जगह पर कोई कचरा हो तो उसे निकाले और दुबारा लगा दें। इस प्रक्रिया के बाद भी लेटरल के ऐंड कैप को खोलकर लाइन की अच्छी तरह 3-4 मिनट के लिये फ्लशिंग करें।

यदि ऊपर दोनों कारणों में से कोई भी कारण नहीं है तो ये सुनिश्चित करें कि मेल कनैक्टर के पास ट्यूब में किसी प्रकार का बल या मोड़ न हो।



2) स्प्रिंकलर में से पानी की मात्रा ठीक है, पर स्प्रिंकलर धूम नहीं रहा ?

स्प्रिंकलर को एपी कनेक्टर में ज्यादा करने से स्प्रिंकलर का बॉटम नट अडप्टर के भीतर जकड़ जाता है जिसके कारण स्प्रिंकलर का धूमाव बंद हो जाता है। अगर ऐसी स्थिति है तो स्प्रिंकलर की 1-2 चूड़ी ढीली करें और प्लास्टिक के पाने से उपर से उतना ही टाईट करें जिससे कि खोलने में आसानी रहे।



स्प्रिंकलर में कचरा फँसे होने के कारण भी धूमाव बंद हो सकता है जिसके लिये ऊपर दी गई विधि के अनुसार उसे साफ करें।

स्प्रिंकलर की स्प्रिंग के तनाव कम हो जाने के कारण भी ऐसा हो सकता है। इस स्थिति में कम्पनी के डीलर या इंजीनियर का सहयोग लें।

फिल्टर सिस्टम की कुशलता अच्छी न होने के कारण बालू/जेत स्प्रिंकलर की वॉशर के ऊंचर जम जाती है जिसके कारण धूमाव बंद हो जाता है। इस अवस्था में प्लास्टिक के रिंच/पाने में छ: मूँहाँ आकार के छेद की सहायता से स्प्रिंकलर के नीचे लगे नट को खोलें और ऊंचर लगी वॉशर को अच्छी तरह साफ कर पुनः उसी क्रमांक और रंग के अनुसार लगायें। वापिस लगाते समय यह जाँच लें कि बॉटम स्प्रिंग, वॉशर, सीलिंग कैप अपनी जगह पर सही लगे हों।



अगर ऊपर लिखित कारणों से भी आपकी समस्या का निवारण न हो तो कम्पनी के डीलर या इंजीनियर की सहायता लें।

3) लेटरल में गलत जगह पंच होने का निवारण :-

इस स्थिति को दो रूप से ठीक किया जा सकता है :-

- छेद वाले स्थान पर फिमेल कनैक्टर लगाकर उसमें उसके साईंज का लगाया जा सकता है। यह लग आपको डीलर से या कम्पनी से उत्तर्व्य हो सकता है।
- अगर आपातकालीन समाधान चाहिए तो लेटरल को उस जगह से काटकर कम्प्रेशन कप्लिंग का इस्तेमाल करें।



4) स्प्रिंकलर का धूमने का समय कम हो जाना :-

अकसर स्प्रिंकलर को 1 चक्कर 30-60 सेकंड में ले लेना चाहिए। अगर समय 60 सेकंड से ऊपर है तो निम्नलिखित कारणों का विश्लेषण करें:-

पम्प की वोल्टेज ठीक है। वोल्टेज के कम होने के कारण पम्प के चक्कर कम हो जाते हैं जिससे सिस्टम का दाब कम हो जाता है और स्प्रिंकलर की कुशलता पर इसका असर पड़ता है जिसमें से इसका एक कारण उसका धूमने का समय कम हो जाना भी है।

इस परिस्थिती में कम फुव्वारे चलायें जिससे की आपकी लाइन का प्रैशर सही रहे।

स्प्रिंकलर के स्प्रिंग के तनाव कम होने के कारण स्प्रिंकलर के धूमाव का समय कम हो जाता है। इस परिस्थिती में कम्पनी के टेक्निशीयन या डीलर को सम्पर्क करें।

5) स्प्रिंकलर के चलते समय कनैकिंग ट्रूब का छड़ के चारों तरफ लिपटना :-

रोड को जमीन में अच्छी तरह से नहीं गाड़ा गया। एग्री स्टैंड की रोड को दुबारा निकालकर 9 फीट या उससे अधिक नीचे गाड़ें।

छड़ का एग्री कनैक्टर में ठीक तरह से न लगा होने पर भी ऐसा हो सकता है। इसके लिये रोड को अच्छी तरह से कनैक्टर में लगाएँ ये भी सुनिश्चित कर लें कि रोड का व्यास (डायामीटर) ठीक टर्मी.मी. हो। कम होने पर रोड एग्री कनैक्टर में ढीली हो सकती है।



* * *

मिनी स्प्रिंकलर का विभिन्न फसलों के लिये प्रयोग

- 1) सब्जियाँ : प्याज, आलू, लहसून, धनिया, पत्तेदार सब्जियाँ फूल गोभी, हरी मिर्च, गाजर मूली, शकरकंद, अदरक, मटर, नसरी इत्यादि।
- 2) फसलें : मूँगफली, गेहूँ, बाजरा, मूँग, सरसों इत्यादि।
- 3) मसाले : हल्दी, जीरा, इसबगोल, अन्य फसलें तथा चाय बागान।

* * *

कम्प्रेशन फिटिंग्स

उच्चल्ट क्वालिटी के
प्लास्टिक से बनाए जाते हैं।



मेल थ्रैड अडोप्टर



कम्प्रेशन



90° मेल थ्रैड टी



90° टी कम्प्रेशन



90° मेल थ्रैड एल्बो

दूने का खतरा
कम होता है।



90° एल्बो कम्प्रेशन



एण्ड कैप

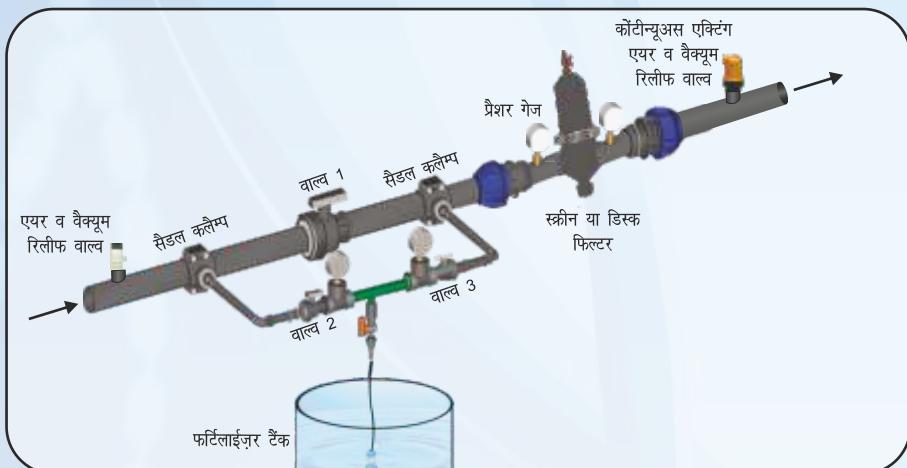
पानी के लीक होने की
संभावना
गो के बराबर होती है।

दुबारा लगाने के लिये
लेटरल को काटना
नहीं पड़ता है।

ऑटोमेट कम्प्रेशन फिटिंग्स की विशेषताएँ

- पुश फिटिंग लगाने के लिये लेटरल को उस पर चढ़ाया जाता है जिससे लेटरल का मूँह बढ़ा हो जाता है और हमें इसे दुबारा इस्तेमाल करने के लिये आगे से काटना पड़ता है जबकि कम्प्रेशन फिटिंग लगाने के लिये एसा कुछ नहीं करना पड़ता।
- पुश फिटिंग पानी के कम दबाव में ही कार्यरत है जबकि कम्प्रेशन फिटिंग को पानी के अधिक दबाव में भी इस्तेमाल कर सकते हैं।
- पुश फिटिंग बहुत नाजुक होती है तथा जल्द ही टूट जाती है जबकि कम्प्रेशन फिटिंग अधिक मजबूत होती है।
- पुश फिटिंग घटिया मेटिरियल से बनती है जिसके कारण वह मौसम के प्रभाव नहीं सह पाती जबकि कम्प्रेशन फिटिंग यू.वी.स्टेबेलाईजड मेटिरियल द्वारा बनाई जाती है जिसके कारण इस पर मौसम का दुष्प्रभाव नहीं पड़ता।

वेन्चूरी इंजेक्टर



एयर रिलीज वाल्व



वेन्चूरी इंजेक्टर लगाने का तरीका

- वेन्चूरी इंजेक्टर को प्रैशर नियंत्रित करने वाले उपकरणों के साथ लगाया जा सकता है। दर्शाए गये चित्र के अनुसार वेन्चूरी लगाएँ जिससे वेन्चूरी में हवा का दबाव बढ़ता है और वह काम करना शुरू कर देती है।
- वेन्चूरी इंजेक्टर को केन्द्र पसारक पम्प के साथ प्रैशर बढ़ाते हुए भी लगाया जा सकता है। इससे प्रैशर में अंतर पैदा होता है व वेन्चूरी काम करना शुरू कर देती है।
- वेन्चूरी इंजेक्टर को मेन सप्लाई पम्प या बूस्टर पम्प के साथ भी लगाया जा सकता है। इसको डिस्चार्ज की तरफ से पम्प के इनटेक तक लगाया जाना चाहिए।
- वेन्चूरी इंजेक्टर को फलो कन्ट्रोल वाल्व के साथ बाईपास लाईन पर भी लगाया जा सकता है।
- वेन्चूरी इंजेक्टर को मेन फलो लाईन में भी लगाया जा सकता है जिससे सारा पानी इंजेक्टर से होकर गुजरता है।

ऑटोमेट एयर रिलीज वाल्व की विशेषताएँ

- जरूरत अनुसार विभिन्न साईज में उपलब्ध है।
- आसानी से लगाया जा सकता है।
- इरिगेशन सिस्टम की उम्र बढ़ाता है।
- इरिगेशन उपकरणों व पाईपलाईनों की सुरक्षा करता है।

ऑटोमेट एयर रिलीज वाल्व के उपयोग

- पाईपलाईन में रुकी हवा को बाहर निकालता है।
- ज्यादा हवा से होने वाले पानी के दबाव को कम करने में सहायक है।
- हवा के दबाव के कारण पाईपलाईन को फटने से रोकता है।
- पाईपलाईन में वैक्यूम नहीं बनने देता, जिसके कारण पाईप खराब नहीं होता।

ऑटोमेट प्लास्टिक फिल्टर



विवरण	स्क्रीन फिल्टर					डिस्क फिल्टर				
मॉडल	HT-124TS	HT-124T	HT-125T	HT-126T	HT-126TL	HT-134TS	HT-134T	HT-135T	HT-136TS	HT-136T
अधिकतम प्रैरो (किमा/सेकंड)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
अधिकतम प्रवाह (लिटर/मिनट) (मीटर ³ /मिनट)	333 (20)	417 (25)	500 (30)	667 (40)	833 (50)	417 (25)	600 (30)	600 (30)	833 (40)	833 (50)
फ्लो रेट रेज (मीटर ³ /दर्दा)	18-25	20-27	27-35	35-45	45-51	18-27	22-35	22-35	35-45	45-52
इन्हाल/ब्रेकर कोरेशन (वी से पी एन वी एन)	2'' मेट्रिक ब्रेकर	2'' मेट्रिक ब्रेकर	2'' मेट्रिक ब्रेकर	3'' मेट्रिक ब्रेकर	3'' मेट्रिक ब्रेकर	2'' मेट्रिक ब्रेकर	2½'' मेट्रिक ब्रेकर	2½'' मेट्रिक ब्रेकर	3'' मेट्रिक ब्रेकर	3'' मेट्रिक ब्रेकर

ऑटोमेट प्लास्टिक फिल्टर बेहतर है अन्य मेटल फिल्टर से

- यह फिल्टर विषेश प्रकार के पॉलिमर से बनाये जाते हैं जिससे इनपर मौसम का दुष्प्रभाव नहीं पड़ता है। जबकि मेटल फिल्टर में जंग लगाने की संभावना रहती है।
 - मेटल फिल्टर की अपेक्षा में ऑटोमेट के प्लास्टिक फिल्टर लगाने व साफ करने में आसान है।
 - ऑटोमेट के स्क्रीन फिल्टर में स्टेनलेस स्टील की दोहरी जाली का इस्तेमाल किया जाता है। जबकि मेटल फिल्टर में एसा नहीं होता।
 - मेटल फिल्टर की अपेक्षा ऑटोमेट के डिस्क फिल्टर में विषेश प्रकार की हैलिक्स प्रणाली का इस्तेमाल किया गया है।

NOTE